

Приложение 11

НАИМЕНОВАНИЕ  
ОБЪЕКТА

ОАО "НАФТАН". ЗАВОД "ПОЛИМИР". КОРПУС 112А. РЕМОНТ ВЕСТИБЮЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА КОРПУСА 112А С ЗАМЕНОЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ

КОД ОБЪЕКТА

056222

НАИМЕНОВАНИЕ  
ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ

ОАО "НАФТАН". ЗАВОД "ПОЛИМИР". КОРПУС 112А. РЕМОНТ ВЕСТИБЮЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА КОРПУСА 112А С ЗАМЕНОЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ

ШИФР ЗДАНИЯ,  
СООРУЖЕНИЯ

600

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ N13/23 ОТ 01.02.2023

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 3/1

(НОРМЫ 2022г.)  
НА ОТОПЛЕНИЕ

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 АПРЕЛЯ 2023г.			СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						СТОИМОСТЬ 27.66 ТЫС.РУБ.	
№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД.ИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	

- НАЧИСЛЕНИЯ:
- ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):N10=81.86/52.34
- НАЧИСЛЕНИЯ:
- ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):N12=67/49.78
- НАЧИСЛЕНИЯ:
- ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%):N19=81.86/52.34
1. ПРИМЕЧАНИЕ:
- К ДЛЯ ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.0000/1.0000
2. ПРИМЕЧАНИЕ:
- КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000
3. ПРИМЕЧАНИЕ:
- БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)
- ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.
- ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ.
- ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ТРУБОПРОВОДЫ

- КОЭФФИЦИЕНТЫ:
- N3=1.2
- КОЭФФИЦИЕНТЫ:
- N6=1.2
4. Е65-1-3
- ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 150 мм
- 100 м
- ТРУБОПРО
- ВОДОВ
- 0.88
- 478.52
- 421.10
- 4.50
- 3.96
- 2.12
- 1.87
- 25.24
- 22.21
- 1.77
- 1.56
- 510.03
- 448.83
5. ЕТ
- (N10)
- ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 5.25
- 8.01
6. 8/1/580
- МЕТАЛЛОЛОМ
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
-

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕДИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕДИЗМ./ВСЕГО, РУБ.							ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				5	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	8	9	10		
					ВСЕГО	В Т.Ч. ЗП МАШИ- НИСТОВ						
1												
7.	E16-10-8 (H12)	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ. ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА 0.88	1439.60 1266.85	137.62 121.11	25.73 22.64	8897.51 7829.81	501.47 441.29	10976.20 9659.06			
8.	E16-29-3 (H12)	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА 0.88	79.15 69.65	- -	- -	32.36 28.48	0.08 0.07	111.59 98.20			
9.	E13-16-2 (H10)	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА 2 РАЗА ГРУНТОВОЙ ХС-068	100 М2 0.439	61.31 26.92	3.68 1.62	0.30 0.13	185.66 81.50	13.07 5.74	263.72 115.78			
10.	E13-26-12 (H10) H1=6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 ЗА 6 РАЗ	100 М2 0.439	199.68 87.66	13.00 5.71	1.21 0.53	1314.78 577.19	92.56 40.63	1620.02 711.19			
11.	E65-1-3 (H12)	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДОВ 0.56	797.54 446.62	7.49 4.19	3.54 1.98	42.08 23.56	2.94 1.65	850.05 476.02			
12.	ЕТ (H10)	ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА	Т 0.5393	- -	- -	- -	- -	5.25 2.83	5.25 2.83			
13.	8/1/580 (H10)	МЕТАЛЛОЛОМ	Т 0.5393	- -	- -	- -	- -	- -	- -			
14.	E16-10-4 (H12)	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА 0.56	986.56 552.47	105.70 59.19	19.88 11.13	4297.33 2406.50	240.87 134.89	5630.46 3153.05			
15.	E16-29-2 (H12)	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА 0.56	79.15 44.32	- -	- -	8.49 4.75	0.08 0.04	87.72 49.12			
16.	E13-16-2 (H10)	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА 2 РАЗА ГРУНТОВОЙ ХС-068	100 М2 0.157	61.31 9.63	3.68 0.58	0.30 0.05	185.66 29.15	13.07 2.05	263.72 41.41			
17.	E13-26-12 (H10) H1=6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 ЗА 6 РАЗ	100 М2 0.157	199.68 31.35	13.00 2.04	1.21 0.19	1314.78 206.42	92.56 14.53	1620.02 254.34			
18.	E69-46-3 (H10)	РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПАКЕТОВ	100 М3 0.0157	3474.58 54.55	46.80 0.73	28.43 0.45	- -	- -	3521.38 55.22			

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕДИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД.ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.							ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	8	9	10	
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
19.	E26-23-8 (H19) H1=0.3 H2=0	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 мм, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 мм	10 М ТРУБОПРО ВОДА 5.6	12.22 68.43	1.15 6.44	0.70 3.92	- -	- -	13.37 74.87	- -	
20.	E51-7-6 (H10)	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 М3 0.0157	-	301.31 4.73	75.73 1.19	- -	- -	301.31 4.73	- -	
21.	C310-7	ПЕРЕВОЗКА ДО 7 км	Т 0.172	-	-	-	-	2.93 0.50	2.93 0.50	-	
22.	C999-9901C	ПЕРЕДАЧА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ НА ОБЪЕКТ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ОТХОДОВ	М3 1.57	-	-	-	2.24 3.52	- -	2.24 3.52	-	
23.	E26-11-2 (H19)	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПАКЕТАМИ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 мм, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 мм	10 М ТРУБОПРО ВОДА 5.6	74.42 416.75	13.31 74.54	7.66 42.90	9.40 52.64	0.46 2.58	97.59 546.51		
24.	1/10-120-150-20/19	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРЯВОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100 РАЗМЕРОМ 2 X 1 м, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 60 мм	М3 1.9432	-	-	-	342.45 665.45	24.11 46.85	366.56 712.30		
25.	E26-16-5 (H19)	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 мм, ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 мм	10 М ТРУБОПРО ВОДА 5.6	196.94 1102.86	7.99 44.74	4.86 27.22	22.82 127.79	1.11 6.22	228.86 1281.61		
26.	5/50-30-1/2	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 0.5 мм, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	кг 64.8144	-	-	-	14.64 948.88	0.70 45.37	15.34 994.25		
27.	E65-1-1 (H12)	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 32 мм	100 М ТРУБОПРО ВОДОВ 0.1	361.91 36.19	2.84 0.28	1.21 0.12	21.31 2.13	1.49 0.15	387.55 38.75		
28.	ЕТ (H10)	ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА	Т 0.0215	-	-	-	-	5.25 0.11	5.25 0.11		
29.	8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т 0.0215	-	-	-	-	-	-		

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕДИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕДИЗМ./ВСЕГО, РУБ.							ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	7	8	9			10
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
30.	E16-10-1 (H12)	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА 0.1	730.10 73.01	60.94 6.09	11.40 1.14	1814.97 181.50	103.72 10.37	2709.73 270.97				
31.	E16-29-1 (H12)	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА 0.1	79.15 7.92	- -	- -	3.14 0.31	0.08 0.01	82.37 8.24				
32.	E13-16-2 (H10)	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА 2 РАЗА ГРУНТОВОЙ ХС-068	100 М2 0.0101	61.31 0.62	3.68 0.04	0.30 0.00	185.66 1.88	13.07 0.13	263.72 2.67				
33.	E13-26-12 (H10) H1=6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 ЗА 6 РАЗ	100 М2 0.0101	199.68 2.02	13.00 0.13	1.21 0.01	1314.78 13.28	92.56 0.93	1620.02 16.36				
34.	E65-1-3 ПРИМ. (H12) H1=0.6	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДОВ 0.3	478.52 143.56	4.50 1.35	2.12 0.64	25.24 7.57	1.77 0.53	510.03 153.01				
35.	E65-1-3 (H12)	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДОВ 0.3	797.54 239.26	7.49 2.25	3.54 1.06	42.08 12.62	2.94 0.88	850.05 255.02				
36.	ЕТ (H10)	ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА	Т 0.7974	- -	- -	- -	- -	5.25 4.19	5.25 4.19				
37.	8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т 0.7974	- -	- -	- -	- -	- -	- -				
38.	E26-23-8 (H19) H1=0.3 H2=0	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУПОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М ТРУБОПРО ВОДА 3	12.22 36.66	1.15 3.45	0.70 2.10	- -	- -	13.37 40.11				
39.	E69-46-3 (H10)	РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПАКЕТОВ	100 М3 0.0084	3474.58 29.19	46.80 0.39	28.43 0.24	- -	- -	3521.38 29.58				
40.	E51-7-6 (H10)	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 М3 0.0084	- -	301.31 2.53	75.73 0.64	- -	- -	301.31 2.53				
41.	C310-7	ПЕРЕВОЗКА ДО 7 КМ	Т 0.08	- -	- -	- -	- -	2.93 0.23	2.93 0.23				
42.	C999-9901C	ПЕРЕДАЧА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ НА ОБЪЕКТ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ОТХОДОВ	М3 0.84	- -	- -	- -	2.24 1.88	- -	2.24 1.88				

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	3	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕДИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕДИЗМ./ВСЕГО, РУБ.						
					ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВА- НИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
						ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ				
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	
43.	E16-27-4 (H12)		ВРЕЗКИ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ ВнутренНИЕ СЕТИ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 мм	ВРЕЗКА 8	62.91 503.28	0.59 4.72	0.10 0.80	7.01 56.08	0.34 2.72	70.85 566.80	
44.	E16-27-7 (H12)		ВРЕЗКИ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ ВнутренНИЕ СЕТИ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 мм	ВРЕЗКА 2	93.02 186.04	3.48 6.96	0.53 1.06	30.32 60.64	1.59 3.18	128.41 256.82	
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ :					5857	358	121	13345	778	20338	
ОХР и ОПР										4295	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										3025	
ИТОГО ПО ПТМ										27658	
ЗАТРАТЫ ТРУДА										598	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ										14	

ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ	27660
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ В ТОМ ЧИСЛЕ	26661
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	5857
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	358
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	122
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	12392
ТРАНСПОРТ	733
ОХР и ОПР	4295
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	3026
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ В ТОМ ЧИСЛЕ	
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	994
ТРАНСПОРТ	949
ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ	45
ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗМЕЩЕНИЮ ОТХОДОВ	658
ПЕРЕРАБОТКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ	5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	5
	598

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕДИЗМ. КОЛИЧЕ- СТВО	СТОИМОСТЬ: ЕД. ИЗМ./ВСЕГО, РУБ.							ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАН ИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ)	ТРАНС- ПОРТ	8	9		10
					ВСЕГО	В Т.Ч. З/П МАШИ- НИСТОВ						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	14		

ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ

СОСТАВИЛ


ИНЖЕНЕР ПО СМЕТНОЙ РАБОТЕ

(должность)

А.Н.СОРОКИНА

(инициалы, фамилия)

Начальник сектора  
ССД МКТР

  
В.В. Лычковская

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА  
ОАО "НАФТАН". ЗАВОД "ПОЛИМИР". КОРПУС 112А. РЕМОНТ ВЕСТИБЮЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА КОРПУСА 112А С ЗАМЕНОЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ  
КОД ОБЪЕКТА  
056222  
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ  
ОАО "НАФТАН". ЗАВОД "ПОЛИМИР". КОРПУС 112А. РЕМОНТ ВЕСТИБЮЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА КОРПУСА 112А С ЗАМЕНОЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ  
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ  
600  
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ  
ДЕФЕКТНЫЙ АКТ N13/23 ОТ 01.02.2023

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ С КОДАМИ РБ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 3/1  
(НОРМЫ 2022г.)  
НА ОТОПЛЕНИЕ

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		3	ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6	
ЖЗ-20-11	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ТРУБОПРОВОДЫ	М 154				
1-1				ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.Ч	597,528626
1-3				ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.Ч	13,958688
M021143				КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.Ч	1,19208
M031811				ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.Ч	0,186245
M040502				УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.Ч	28,78392
M040504				АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.Ч	52,207584
M331617				СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	12,580363
M340101				АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.Ч	4,276642
1				Материалы для строительных работ		
1/10				Материалы для строительных работ общего назначения		
1/10-10				Известь, цемент и другие вяжущие	Т	0,000094
1/10-10-5/40				ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ МАРКИ А		

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6
1/10-120		Материалы, изделия и конструкции для теплоизоляционных работ				
1/10-120-150-20/19		ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛОСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100 РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 60 ММ				
		М3				
1/10-135		Нефтепродукты, газы, химические материалы				
1/10-135-20/30		АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А				
1/10-135-20/40		АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б				
1/10-135-20/60		КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ				
1/10-140		Электроды, прутки винилпластовые, проволока сварочные				
1/10-140-40/90		ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ				
1/10-140-40/105		ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ				
1/10-140-60-10/25		ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ				
		Т				
1/10-230		Материалы для отделочных работ				
1/10-230-40-65/60		СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ				
		КГ				
1/10-230-50-15/31		ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ				
		КГ				
1/10-230-50-15/49		РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ				
		Т				
1/10-235		МАРКИ Р-4				
		Изделия герметизирующие, уплотняющие, изолирующие				
1/10-235-3/47		ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ				
		КГ				
1/10-240		Метизы и крепежные изделия				
1/10-240-15/160		ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5 X 25 ПО МЕТАЛЛУ				
1/10-240-60/7		ПРЯЖКА БАНДАЖНАЯ ТИП 1-О				
		1000 ШТ.				
1/10-260		Металлопрокат и металлоизделия (за исключением металлоизделий части 2)				
1/10-260-50-5/1		СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ Т				
		ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ				
1/10-260-50-5/21		СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ КГ				
		ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ				
1/10-260-210-1/71		ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ				
		КГ				

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	
		ОБЪЕМ					
1	2	3	4	5	6	7	8
1/10-260-210-1/82			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ		1,288	
1/10-280			Прочие материалы для строительных работ				
1/10-280-20/40			ВОДА	М3		37,332	
1/55			Материалы специального назначения (кислотоупорные, огнеупорные и антикоррозионные)				
1/55-20			Огнеупорные и огнезащитные изделия и материалы				
1/55-20-25/120			ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ОГНЕЗАЩИТНАЯ ХВ-124,ЗЕЛЕНАЯ	Т		0,069095	
1/55-50			Материалы антикоррозионные и химически стойкие				
1/55-50-25/160			ГРУНТОВКА ХС-068, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т		0,009637	
3			Материалы и изделия для санитарно-технических работ				
3/7			Узлы и обвязки				
3/7-10			Узлы трубопроводов				
3/7-10-20-10/10			УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ	М		10	
3/7-10-20-10/40			УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ	М		56	
3/7-10-20-10/70			УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ	М		88	
3/13			Другие материалы для сантехработ				
3/13-10			Болты с гайками и шайбами				
3/13-10-10/60			БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т		0,0028	
5			Материалы для монтажных и специальных строительных работ				
5/50			Прокатно-тянутые изделия из цветных металлов и цветные металлы				
5/50-10			Ленты из цветных металлов				

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3	4	5	6	
5/50-10-1/2			ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КГ	1,848	
5/50-30			Листы и плиты из цветных металлов			
5/50-30-1/2			ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	64,8144	
5/50-30-1/4			ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	8,344	
6			Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и буровых части I). Арматура для технологических трубопроводов			
6/20			Трубы и детали трубопроводов стальные			
6/20-30			Трубы стальные сварные водогазопроводные оцинкованные			
6/20-30-20/13			ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	3,2	
6/20-140			Трубы стальные бесшовные горячедеформированные			
6/20-140-80/6			ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРОК 15, 20, 25, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,8	
С310-7			Прочие			
8			ПЕРЕВОЗКА ДО 7 КМ	Т	0,252	
8/1			ВОЗВРАЩАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ			
8/1/580			Строительные отходы			
			Возвращаемые материалы	Т	2,884	
			МЕТАЛЛОЛОМ			

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ОАО "НАФТАН". ЗАВОД "ПОЛИМИР". КОРПУС 112А. РЕМОНТ ВЕСТИБЮЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА КОРПУСА 112А С ЗАМЕНОЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ  
КОД ОБЪЕКТА: 056222  
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ОАО "НАФТАН". ЗАВОД "ПОЛИМИР". КОРПУС 112А. РЕМОНТ ВЕСТИБЮЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА КОРПУСА 112А С ЗАМЕНОЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ  
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 600  
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: ДЕФЕКТНЫЙ АКТ №13/23 ОТ 01.02.2023

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ (ЛОКАЛЬНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ) № 3/1  
(НОРМЫ 2022г.)  
НА ОТОПЛЕНИЕ

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 АПРЕЛЯ 2023г.

№ П/П	ТЕКСТ	
	1	2
1	1 L3'5'3'S0Q1T0B0'2'3'НА ОТОПЛЕНИЕ ДЕФЕКТНЫЙ АКТ №13/23 ОТ 01.02.2023А.Н.СОРОКИНА#ИНЖЕНЕР ПО СМЕТНОЙ РАБОТЕГ.В.ЦУБА#И.О.НАЧАЛЬНИКА СЕКТОРА	
2	2 ЖЗ-20-11'ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ТРУБОПРОВОДЫМ*	
3	3 БС310-7#С310-7#2,93#'=20'ПЕРЕВОЗКА ДО 7 КМ###"Т"2799=0_2,93*	
4	4 БС101-82905#С101-82905'(2398-5).0,001578#0,27#'=13'ПРЯЖКА БАНДАЖНАЯ ТИП 1-О###"К"2799=3,78_0,27*	
5	5 БС104-1806-3#С104-1806-3'342,45#24,11#'=13'ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100 РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 60 ММ###"МЗ"2799=342,45_24,11*	
6	6 БС517-1003#С517-1003'(7694-5).0,001578#0,58#'=12'ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ###"К"2799=12,13_0,58*	
7	7 БС516-1101#С516-1101'(9280-5).0,001578#0,7#'=12'ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ###"К"2799=14,64_0,7*	
8	8 БС517-1001#С517-1001'(9280-5).0,001578#0,7#'=12'ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ###"К"2799=14,64_0,7*	
9	9 БС999-9901#С999-9901'2,24#0#'=39'ПЕРЕДАЧА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ НА ОБЪЕКТ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ОТХОДОВ ###"МЗ"2799=2,24_0*	
10	10 БС101-81403#С101-81403'(1850-5).0,001578#0,14#'=37'ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ###"К"2799=2,91_0,14*	
11	11 БС101-81404-1#С101-81404-1'3,98#0,2#'=37'ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ###"К"2799=3,98_0,2*	
12	12 РМ020130#М021143*	
13	13 НЗ=1,2'НЗ=1,2*	
14	14 Е65-1-3#ПРИМ.88'Н1=0,6/803-210/803-271/999-9900'РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ/100 М ТРУБОПРОВОДОВ**	
15	15 ЕТ(88.17,2+2.6.1):1000'Е0,00#0,00#0,00#0,00#5,25/='1'ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМАТ**	

ТЕКСТ	
№ П/П	
1	2
16	C803-210*1,5258*
17	E16-10-8'88Ж100ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 150 ММ*100 М ТРУБОПРОВОДА**
18	E16-29-3'88ЖИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ*100 М ТРУБОПРОВОДА**
19	E13-16-2'43,9"ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА 2 РАЗА ГРУНТОВОЙ ХС-068*100 М2**
20	E13-26-12'43,9Н1=6"ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 ЗА 6 РАЗ*100 М2**
21	E65-1-3'56Ж803-210/803-271/999-9900РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ*100 М ТРУБОПРОВОДОВ**
22	ЕТ'10.2.15:1000Е0,00#0,00#0,00#5,25/1'ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМАТ**
23	C803-210*0,5393*
24	E16-10-4'56Ж100ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ*100 М ТРУБОПРОВОДА**
25	E16-29-2'56ЖИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ*100 М ТРУБОПРОВОДА**
26	E13-16-2'15,7"ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА 2 РАЗА ГРУНТОВОЙ ХС-068*100 М2**
27	E13-26-12'15,7Н1=6"ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 ЗА 6 РАЗ*100 М2**
28	E69-46-3'1,57999-9900РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПАКЕТОВ*100 М3**
29	E26-23-8'56Н1=0,3Н2=0"РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ*10 М ТРУБОПРОВОДА**
30	E51-7-6'1,57"ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ*100 М3**
31	C310-7*0,172*
32	C999-9901С*1,57*
33	E26-11-2'56"ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПАКЕТАМИ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ*10 М ТРУБОПРОВОДА**
34	C104-1806-3'0,347.56:10*
35	E26-16-5'56"ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ*10 М ТРУБОПРОВОДА**
36	C517-1001'9,56:10.1,286*
37	E65-1-1'10'803-210/803-271/999-9900РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ*100 М ТРУБОПРОВОДОВ**
38	ЕТ'10.2.15:1000Е0,00#0,00#0,00#5,25/1'ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМАТ**
39	C803-210*0,0215*
40	E16-10-1'10Ж100ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ*100 М ТРУБОПРОВОДА**
41	E16-29-1'10ЖИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ*100 М ТРУБОПРОВОДА**
42	E13-16-2'1,01"ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА 2 РАЗА ГРУНТОВОЙ ХС-068*100 М2**
43	E13-26-12'1,01Н1=6"ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 ЗА 6 РАЗ*100 М2**
44	E65-1-3#ПРИМ.30Н1=0,6/803-210/803-271/999-9900РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ*100 М ТРУБОПРОВОДОВ**

№ П/П	ТЕКСТ
1	2
45	E65-1-3'30'803-210/803-271/999-9900'РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ*100 М ТРУБОПРОВОДОВ**
46	ЕТ'(30.17,2+30.9,38):1000'Е0,00#0,00#0,00#0,00#5,25/=1'ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА*Т**
47	С803-210'0,7974*
48	E26-23-8'30"Н1=0,3/Н2=0'РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ*10 М ТРУБОПРОВОДА**
49	E69-46-3'0,84'999-9900'РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПАКЕТОВ*100 МЗ**
50	E51-7-6'0,84"ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ*100 МЗ**
51	С310-7'0,08*
52	С999-9901С'0,84*
53	E16-27-4'8"ВРЕЗКИ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ ВНУТРЕННИЕ СЕТИ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ*ВРЕЗКА**
54	E16-27-7'2'300-27106/300-96800/541-6955'ВРЕЗКИ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ ВНУТРЕННИЕ СЕТИ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ*ВРЕЗКА**
55	L*

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА  
КОД ОБЪЕКТА  
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ  
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ  
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОАО "НАФТАН". ЗАВОД "ПОЛИМИР". КОРПУС 112А. РЕМОНТ ВЕСТИБЮЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА КОРПУСА 112А С ЗАМЕНОЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ  
056222  
ОАО "НАФТАН". ЗАВОД "ПОЛИМИР". КОРПУС 112А. РЕМОНТ ВЕСТИБЮЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА КОРПУСА 112А С ЗАМЕНОЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ  
600  
ДЕФЕКТНЫЙ АКТ N13/23 ОТ 01.02.2023

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ И СТОИМОСТИ РАБОТ № 3/1  
(НОРМЫ 2022г.)  
НА ОТОПЛЕНИЕ

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 АПРЕЛЯ 2023г.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 АПРЕЛЯ 2023г.													
ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ОБЪЕМ	СТОИМОСТЬ, ТЫС.РУБ.										
			ЗАРABOTНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ В Т.Ч./П МАШИНИСТОВ	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ	ОХР и ОПР		ПРОЧИЕ СРЕДСТВА	ВСЕГО			
							ТРУДОЕМКОСТЬ, ЧЕЛ.Ч.	ТРАНСПОРТ			ТРАНСПОРТ	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
ЖЗ-20-11	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ТРУБОПРОВОДЫ ИТОГО	154	5,857	0,358	13,34	0	4,295	0,005	27,658				
		М	598	0,121	0,778	0	3,025						
		0	5,857	0,358	13,34	0	4,295	0,005	27,658				
			598	0,121	0,778	0	3,025						